

MANUAL BANDSAW MACHINES

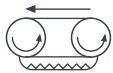


LEGENDE



mm

Dimensions du ruban



m/min

Vitesse ruban metres/minute

MOTOR
kW

Puissance moteur ruban

H2O
kW

Puissance moteur groupe hydraulique



kg

Poids de la machine

a x b x c
m

Dimensions



mm

Hauteur du plan de travail



Les capacités de coupe indiquées correspondent à la machine standard. Certaines options peuvent réduire ces capacités. Les capacités de coupe maximales mentionnées concernent les profilés tubulaires; elles sont réduites pour les profilés pleins. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service commercial.

LEGENDE

Abmessungen des Sägeblatts

Sägeblattgeschwindigkeit Meter/Minute

Motorleistung Sägeblattmotor

Motorleistung Wasserpumpe

Gewicht der Maschine

Platzbedarf

Höhe der Arbeitsfläche

Die angegebenen Schnittkapazitäten beziehen sich auf die Standardmaschine. Einige optionale Ausstattungsmerkmale können die Schnittkapazität verringern. Die maximalen Schnittkapazitäten beziehen sich auf Rohrprofile; beim Schneiden von Vollprofilen verringern sich die Kapazitäten. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unser Vertriebsbüro.

INDEX

INHALT

H27 SCIES À RUBAN

◆ JUNIOR+G.....	4
◆ PHOENIX.....	6
◆ PHOENIX+VHZ.....	8
◆ HELIOS.....	10
◆ TRITON.....	12
◆ ANTARES.....	14
◆ ORION.....	16
◆ SENIOR+G.....	18
◆ TITAN+G.....	20
◆ MERCURY+G.....	22
◆ SATURN+G.....	24

H27 BANDSÄGEMASCHINEN

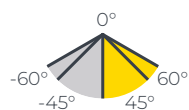
◆ JUNIOR+G.....	4
◆ PHOENIX.....	6
◆ PHOENIX+VHZ.....	8
◆ HELIOS.....	10
◆ TRITON.....	12
◆ ANTARES.....	14
◆ ORION.....	16
◆ SENIOR+G.....	18
◆ TITAN+G.....	20
◆ MERCURY+G.....	22
◆ SATURN+G.....	24

OPTIONS.....	26
DOTATIONS ACCESSOIRES.....	28
GOULOTTES.....	30
TABLEAUX COMPARATIFS.....	32
GUIDE D'ACHAT.....	34
LUBRIFIANTS.....	36

OPTIONEN.....	26
ZUSATZAUSSTATTUNGEN.....	28
SCHLITTEN.....	30
VERGLEICHSTABELLEN.....	32
EINKAUFSLEITFADEN.....	34
SCHMIERMITTEL.....	36

JUNIOR+G

SCIE À RUBAN MANUELLE / GRAVITATIONNELLE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE
 MANUELLE / GRAVITATIONS BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



mm	∅	a b	a b	a b
0°	220	210	120x250	210x210
45° ↕	150	145	145x145	145x145
60° ↕	90	85	85x85	85x85



STANDARD

- ◆ Cylindre pour lecture tension du ruban avec manomètre
- ◆ Rotation archet avec arrêts de butée à 0° et 60°
- ◆ Visualisation immédiate de l'angle lisible sur une échelle graduée
- ◆ Étau solide en fonte et un bien pratique levier pour le blocage rapide de la pièce
- ◆ Micro pour l'arrêt du ruban à fin de coupe
- ◆ Frein hydraulique pour l'utilisation en modalité gravitationnelle aussi



- ◆ Zylinder für Anerkennung der Blattspannung mit manometer
- ◆ Umdrehung des Bügels von 0° bis 60° rechts mit Anschlägen
- ◆ Genaue Bemessung des Winkels durch eine Gradskala
- ◆ Stabile und starke Klemmvorrichtung aus Gusseisen mit bequemem Hebel für Sperrung
- ◆ Mikrovorr. Für die Blatt Anhalt am Ende des Schnittes
- ◆ Hydraulische Bremsen bei der gravitations-Modalität

DOTATIONS ACCESSOIRES ZUSATZAUSSTATTUNGEN RE2GJ - RE1GJ - C2 - FM...RSE



Cylindre hydraulique pour le réglage de la descente de l'archet pendant l'utilisation en modalité gravitationnelle.

Hydraulisches Zylinder für die Regulierung des Abstiegs des Bügels während die Nutzung in die gravitations-Modalität.



Panneau de contrôle avec contrôles auxiliaires à 24V AC.

Schalttafel mit 24V AC Steuerungsspannung.



Grand manomètre pour un affichage clair et immédiat de la tension du ruban.

Manometer für schnelle und genaue Anerkennung der Blattspannung.

lxhxs
2450x27x0,9
mm

35-70
m/min

MOTEUR MOTOR

1,1
kW

H2O

0,03
kW

KG
205
kg

0,7x1,6x1,3 m
axbxc

840±10
mm



FMB se réserve le droit d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

PHOENIX

SCIE À RUBAN MANUELLE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE
MANUELLE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



STANDARD

- ◆ Étau solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier
- ◆ Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°
- ◆ Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet



- ◆ Stabile Klemmvorrichtung aus Gusseisen und schnelle Sperrung des Stückes mit Hebel
- ◆ Umdrehung des Bügels mit Anschlägen auf 0°, 45° und 60°
- ◆ Genaue Bemessung des Winkels durch eine Gradskala und starke Hebel um Bügels Blockierung

OPTIONS EXTRA

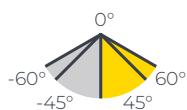
OPTIONEN EXTRA

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - KIT G
- SR D - PAT 0°

DOTATIONS ACCESSOIRES

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

RE2G - RE1G - C2 - CRECP - CRES - RRS - FM...RSE



mm	∅	a b	a b	a b
0°	220	215	130x250	215x230
45° ↓	150	150	150x150	200x135
60° ↓	90	90	90x90	90x90



Réducteur à engrenages à dents inclinées, cémentées, rectifiées et lubrifiées avec de la graisse à longue durée.

Zahnrad Untersetzungsgetriebe, mit gehärtete und geschmierte Zähne.



Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

Regulierbaren Stützroller auf die Aufladeseite.



Panneau de contrôle en position ergonomique pour le réglage des paramètres de coupe.

Steuerung in bequeme Position zur Parametern-Wahl.

lxhxs
2450x27x0,9
mm

35-70
m/min

MOTEUR MOTOR

0,75
kW

H2O

0,06
kW

KG
270
kg

0,75x1,4x1,5 m
axbxc

985±10
mm



FMB se réserve le droit d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

PHOENIX+VHZ

SCIE À RUBAN MANUELLE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE
MANUELLE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



STANDARD

- ◆ Étau solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier
- ◆ Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°
- ◆ Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet



- ◆ *Stabile Klemmvorrichtung aus Gusseisen und schnelle Sperrung des Stückes mit Hebel*
- ◆ *Umdrehung des Bügels mit Anschlägen auf 0°, 45° und 60°*
- ◆ *Genauere Bemessung des Winkels durch eine Gradskala und starke Hebel um Bügels Blockierung*

OPTIONS EXTRA

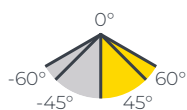
OPTIONEN EXTRA

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - KIT G
- SR D - PAT 0°

DOTATIONS ACCESSOIRES

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

RE2G - RE1G - C2 - CRECP - CRES - RRS - FM...RSE



mm	∅	a b	a b	a b
0°	220	215	130x250	215x230
45° ↓	150	150	150x150	200x135
60° ↓	90	90	90x90	90x90



Panneau de contrôle robuste en acier, positionné de manière ergonomique pour le réglage des paramètres de coupe. Moteur du ruban contrôlé par un variateur électronique, avec possibilité de sélectionner la vitesse de rotation de la lame de 16 à 120 m/min.

Robustes Stahl-Bedienfeld in ergonomischer Position zur Steuerung der Sägefunktionen. Der Sägeblattmotor wird von einem elektronischen Frequenzumrichter gesteuert, die Geschwindigkeit des Sägeblatts ist von 16 bis 120 m/min wählbar.

lxhxs
2450x27x0,9
mm

0÷120
m/min

MOTEUR MOTOR

1,1
kW

H2O

0,06
kW

290
kg

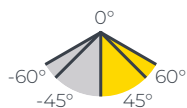
0,75x1,4x1,5 m
axbxc

985±10
mm



HELIOS

SCIE À RUBAN MANUELLE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE
 MANUELLE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



mm	∅	a b	a b	a b
0°	240	240	210x280	240x260
45° ↓	185	175	140x180	200x165
60° ↓	115	110	110x110	110x110

STANDARD

- ◆ Étai solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier
- ◆ Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°
- ◆ Échelle graduée pour la lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet
- ◆ Réducteur à engrenage à dents inclinées, cémentées, rectifiées et lubrifiées avec de la graisse à longue durée

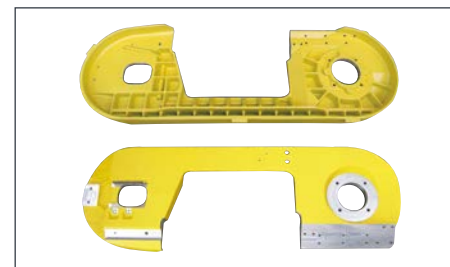
- ◆ *Stabile Klemmvorrichtung aus Gusseisen und schnelle Sperrung des Stückes mit Hebel*
- ◆ *Umdrehung des Bügels von 0° bis 60° rechts mit Anschlägen auf 0°, 45° und 60°*
- ◆ *Genaue Bemessung des Winkels durch eine Gradskala und starke Hebel um Bügels Blockierung*
- ◆ *Zahnrad Untersetzungsgetriebe, mit gehärtete und geschmierte Zähne*

OPTIONS EXTRA OPTIONEN EXTRA

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - KIT G - VHZ - SR D - PAT 0°

DOTATIONS ACCESSOIRES ZUSATZAUSSTATTUNGEN

RE2G - RE1G - C2 - CREC - CRES - RRS - FM...RSE



Structure archet en alliage spécial en aluminium de haute résistance et apte à amortir les vibrations.

Bügelstruktur aus spezielle Aluminiumlegierung für die beste Absorbierung der Vibrationen.



Réducteur à arbre portant avec engrenages à dents hélicoïdales, cimentées, rectifiées et lubrifiées avec de la graisse longue durée.

Untersetzungsgetriebe mit gehärteten, geschliffenen und mit Langzeitfett geschmierten Schrägverzahnungen.



Rouleau de support de la barre réglable en hauteur positionné du côté chargement.

Höhenverstellbare Stützrolle für die Stange auf der Ladeseite.

lxhxs
2700x27x0,9
mm

35-70
m/min

MOTEUR MOTOR
0,75
kW
HELIOS

0÷120
m/min

MOTEUR MOTOR
1,1
kW
HELIOS+VHZ

H2O
0,06
kW

280
kg

0,8x1,4x1,5 m
axbxc

985±10
mm

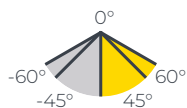


FMB se réserve le droit d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

TRITON

SCIE À RUBAN MANUELLE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE

MANUELLE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



mm	∅	b	a	a	a
		axb	axb	axb	axb
0°	240	240	210x280	240x260	
45° ↕	185	175	140x180	200x165	
60° ↕	115	110	110x110	110x110	

STANDARD

- ◆ Étai solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier
- ◆ Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°
- ◆ Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet
- ◆ Réducteur à engrenages à dents inclinées, cémentées, rectifiées et lubrifiées avec de la graisse à longue durée

- ◆ Stabile Klemmvorrichtung aus Gusseisen und schnelle Sperrung des Stückes mit Hebel
- ◆ Umdrehung des Bügels von 0° bis 60° rechts mit Anschlägen auf 0°, 45° und 60°
- ◆ Genaue Bemessung des Winkels durch eine Gradskala und starke Hebel um Bügels Blockierung
- ◆ Zahnrad Untersetzungsgetriebe, mit gehärtete und geschmierte Zähne

OPTIONS EXTRA

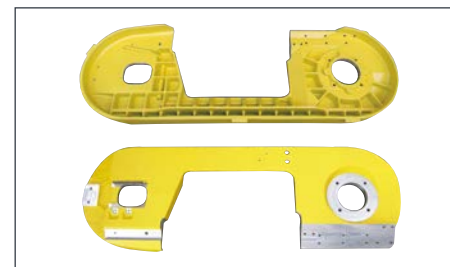
OPTIONEN EXTRA

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - KIT G - VHZ - SR D - PAT 0°

DOTATIONS ACCESSOIRES

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

RE2G - RE1G - C2 - CREC - CRES - RRS - FM...RSE



Structure archet en alliage spécial en aluminium de haute résistance et apte à amortir les vibrations.

Bügelstruktur aus spezielle Aluminiumlegierung für die beste Absorbierung der Vibrationen.



Réducteur à arbre portant avec engrenages à dents hélicoïdales, cémentées, rectifiées et lubrifiées avec de la graisse longue durée qui ne nécessite aucun entretien (graissage).

Lagerwellen-Untersetzungsgetriebe mit schrägverzahnten Zahnradern, einsatzgehärtet, geschliffen und mit langlebigem, wartungsfreiem Fett geschmiert (Befettung).



Panneau de contrôle robuste en acier, positionné de manière ergonomique pour gérer les fonctions de la scie.

Robustes Stahl-Bedienfeld in ergonomischer Position zur Steuerung der Sägefunktionen.

lxhxs
2700x27x0,9
mm

35-70
m/min

TRITON

MOTEUR MOTOR

1,3
kW

0÷120
m/min

TRITON+VHZ

MOTEUR MOTOR

1,1
kW

H2O

0,08
kW

335
kg

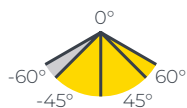
0,8x1,4x1,5 m
axbxc

950±10
mm



ANTARES

SCIE À RUBAN MANUELLE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE ET DE 0° À 45° À GAUCHE
MANUELLE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS UND VON 0° BIS 45° LINKS



mm	∅	a b	a b	a b
0°	200	200	200x200	240x200
45° ↓	180	175	135x180	200x140
60° ↓	100	100	105x105	105x105
45° ↑	140	135	125x145	170x105



STANDARD

- ◆ Étau blocage matériel incliné de 45° vers gauche sans le besoin de la déplacer pour les coupes à droite et à gauche
- ◆ Rotation archet avec arrêts de butée à 45°, 60° et -45°
- ◆ Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet
- ◆ Réducteur à engrenage à dents inclinées, cémentées, rectifiées et lubrifiées avec du graisse à longue durée



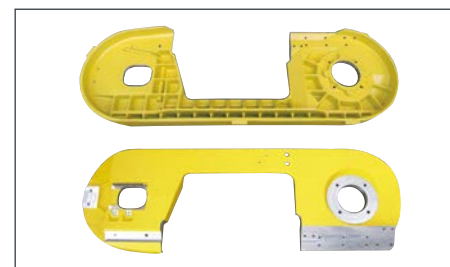
- ◆ Klemmvorrichtung 45° nach Links geneigt, diese braucht nicht bewegt zu sein für Schnitte nach rechts oder nach links
- ◆ Umdrehung des Bügels mit Anschläge auf 45°, 60° und -45°
- ◆ Genaue Bemessung des Winkels durch eine Gradskala und starke Hebel um Bügels Blockierung
- ◆ Zahnrad Untersetzungsgetriebe, mit gehärtete und geschmierte Zähne

OPTIONS EXTRA OPTIONEN EXTRA

VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - KIT G - VHZ

DOTATIONS ACCESSOIRES ZUSATZAUSSTATTUNGEN

RE2G - RE1G - C2 - CREC - CRES - RRS - FM...RSE



Structure archet en alliage spécial en aluminium de haute résistance et apte à amortir les vibrations.

Bügelstruktur aus spezielle Aluminiumlegierung für die beste Absorbierung der Vibrationen.



Groupe étau: approche de la glissière par vis trapézoïdale; blocage rapide du matériel par levier pour coupes multiples en séquence.

Klemmvorrichtung: Annäherung am Stück durch Trapezscharbe ermöglicht; Schnelle Sperrung durch Hebel für sequentielle Schnitte.



Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

Regulierbaren Stützroller auf die Aufladeseite.

lxhxs
2700x27x0,9
mm

35-70
m/min

MOTEUR MOTOR
1,3
kW
ANTARES

0-120
m/min

MOTEUR MOTOR
1,1
kW
ANTARES+VHZ

H2O
0,08
kW

KG
380
kg

1,1x1,4x1,5 m
axbxc

960±10
mm

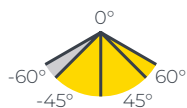


FMB se réserve le droit d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.



ORION

SCIE À RUBAN MANUELLE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE ET DE 0° À 45° À GAUCHE
 MANUELLE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS UND VON 0° BIS 45° LINKS



mm	∅	b	a	a	a
		axb	b	axb	axb
0°	240	240	200x310*	240x270	
45° ↓	175	170	170x170	240x155	
60° ↓	110	105	105x105	140x100	
45° ↑	150	135	125x145	240x65	

*Standard 280 mm



STANDARD

- ◆ Étau blocage matériel à décalage manuel, positionnable manuellement et système de blocage rapide de la pièce
- ◆ Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45°, 60° et -45°
- ◆ Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet



- ◆ Klemmvorrichtung mit manueller Positionierung und schnelle Sperrung des Stückes
- ◆ Umdrehung des Bügels mit Anschläge auf 0°, 45°, 60° und -45°
- ◆ Genaue Bemessung des Winkels durch eine Gradskala und starke Hebel um Bügels Blockierung

OPTIONS EXTRA OPTIONEN EXTRA

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - DM - MT
 - KIT G - VHZ - SR DS

DOTATIONS ACCESSOIRES ZUSATZAUSSTATTUNGEN

RE1G - RE2G - C2 - CREC - CRES - RRS - FM...RSE



Réducteur à arbre portant avec engrenages à dents hélicoïdales, cémentés, rectifiés et lubrifiés avec de la graisse longue durée qui ne nécessite aucun entretien (graissage).

Lagerwellen-Untersetzungsgetriebe mit schrägverzahnten Zahnradern, einsatzgehärtet, geschliffen und mit langlebigem, wartungsfreiem Fett geschmiert (Befettung).



Le groupe de blocage glisse transversalement sur la plaque pour permettre des coupes à angle soit à droite soit à gauche.

Die Klemmvorrichtung fließt quer auf die Oberfläche, dies ermöglicht Winkelschnitte rechts und links.



Bac réfrigérant capacité 20 L placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

20 L Tank des Abkühlungsmittel im Untergestell integriert, einfach zur Abnahme für Reinigung.

lxhxs
2700x27x0,9
mm

35-70
m/min

ORION

MOTEUR MOTOR

1,3
kW

0-120
m/min

ORION+VHZ

MOTEUR MOTOR

1,1
kW

H2O

0,08
kW

KG
475
kg

0,9x1,5x1,5 m
axbxc

990±10
mm

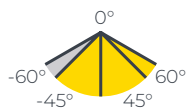


FMB se réserve le droit d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

**QUALITY
INSIDE**
fmb.it

SENIOR+G

SCIE À RUBAN MANUELLE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE ET DE 0° À 45° À GAUCHE
 MANUELLE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS UND VON 0° BIS 45° LINKS



mm	ø	a b	a b	a b
0°	260	260	250x350	260x260
45° ↓	230	165	110x240	165x165
60° ↓	150	90	90x150	90x90
45° ↑	200	170	60x260	260x100

STANDARD

- ◆ Cylindre pour lecture tension ruban avec manomètre
- ◆ Rotation archet pour couper de -45° à +60°
- ◆ Guide lame à action combinée de roulements latéraux, de plaquettes en carbure et d'un palier de pression
- ◆ Étau robuste en fonte et levier pratique pour blocage rapide du matériel
- ◆ Arrêt du ruban à fin de coupe géré par micro
- ◆ Cylindre hydraulique pour couper en modalité gravitationnelle

- ◆ Sägeblattspannungsmesszylinder mit Manometer
- ◆ Bügeldrehung für Schnitte von -45° bis +60°
- ◆ Sägeblattführung mit kombinierter Wirkung von Seitenlagern, Hartmetallspitzen und Drucklager
- ◆ Robuster Gusseisen-Schraubstock und praktischer Hebel für schnelles Werkstückspannen
- ◆ Lastbegrenzungsschalter zum Stoppen des Sägeblatts am Schnittende
- ◆ Hydraulische Bremse serienmäßig für den Einsatz im Schwerkraftbetrieb

DOTATIONS ACCESSOIRES

ZUSATZAUSSTATTUNGEN
 RE2GJ - RE1GJ - C2 - FM...RSE



Étau coupe coulissant pour effectuer des coupes de -45° (gauche) à +60° (droite).

Gleitschneidschraubstock für Schnitte von -45° (links) bis +60° (rechts).



Cylindre hydraulique pour le réglage de la descente de l'archet pendant l'utilisation en modalité gravitationnelle.

Hydraulisches Zylinder für die Regulierung des Abstiegs des Bügels während die Nutzung in die gravitations-Modalität.



Panneau de contrôle avec contrôles auxiliaires à 24V AC protégé contre courants magnétiques et thermiques.

Schalttafel mit 24V AC Steuerspannung und gegen Thermische und Magnetwellen geschützt.

lxhxs
 3160x27x0,9
 mm

35-70
 m/min

MOTEUR MOTOR

1,5
 kW

H2O

0,03
 kW

KG
 360
 kg

0,9x1,8x1,5 m
 axbxc

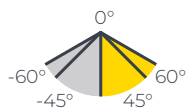
870±10
 mm



FMB se réserve le droit d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

TITAN+G

SCIE À RUBAN MANUELLE / GRAVITATIONNELLE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE
 MANUELLE / GRAVITATIONS BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



mm	∅	b	a	a	a
		axb	axb	axb	axb
0°	260	260	260x370	260x370	260x370
45° ↙ ↘	260	260	120x290	260x260	260x260
60° ↙ ↘	180	180	90x190	180x180	180x180

STANDARD

- ◆ Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de réglage descente en position frontale
- ◆ Micro arrêt lame à fin de coupe
- ◆ Étau solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier
- ◆ Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°
- ◆ Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage

- ◆ Gravitationssystem des Bügelabstieg und Regulierungsvanne in frontale Position
- ◆ Mikro des Blattes Anhalt für die Schnittende
- ◆ Stabile Klemmvorrichtung aus Gusseisen mit manueller Annäherung und Sperrung des Stückes durch Hebel
- ◆ Umdrehung des Bügels mit Anschläge auf 0°, 45° und 60°
- ◆ Genaue Bemessung des Winkels durch eine Gradskala und starke Hebel um Bügels Blockierung

OPTIONS EXTRA OPTIONEN EXTRA

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - VHZ - SR D - PAT 0°

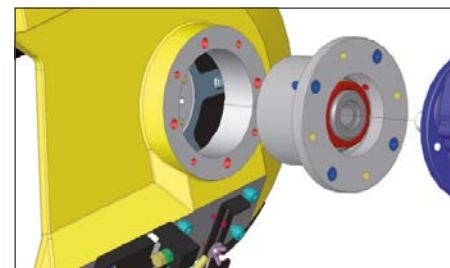
DOTATIONS ACCESSOIRES ZUSATZAUSSTATTUNGEN

RP2G - RP1G - C2 - CRC - CRS - RRS - FM...RS



Kit G pour descente gravitationnelle de l'archet de série.

Kit G zur hydraulische Schnittmodus als Standard.



Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur.

Flansche mit entgegengesetzte konische Lagern als Unterstützung des Motors.



Panneau de commande ergonomique pour le réglage des paramètres de coupe.

Ergonomisch positioniertes Bedienfeld zur Einstellung der Schnittparameter.

lxhxs
3300x27x0,9
mm

35-70
m/min

MOTEUR MOTOR
1,3
kW
TITAN+G

0÷120
m/min

MOTEUR MOTOR
1,1
kW
TITAN+G+VHZ

H2O
0,08
kW

530
kg

0,9x1,8x1,5 m
axbxc

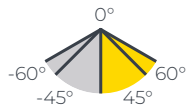
960±10
mm



FMB se réserve le droit d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

MERCURY+G

SCIE À RUBAN MANUELLE / GRAVITATIONNELLE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE
 MANUELLE / GRAVITATIONS BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



mm	∅	a b	a b	a b
0°	305	300	300x370	300x370
45° ↕	260	260	120x290	300x220
60° ↕	180	180	90x190	250x160

STANDARD

- ◆ Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descente en position frontale
- ◆ Micro arrêt lame à fin de coupe
- ◆ Étau solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier
- ◆ Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°
- ◆ Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage

- ◆ Gravitationssystem des Bügelabstieg und Regulierungsvanne in frontale Position
- ◆ Mikro des Blattes Anhalt für die Schnittende
- ◆ Stabile Klemmvorrichtung aus Gusseisen mit manueller Annäherung und Sperrung des Stückes durch Hebel
- ◆ Umdrehung des Bügels mit Anschläge auf 0°, 45° und 60°
- ◆ Genaue Bemessung des Winkels durch eine Gradskala und starke Hebel um Bügels Blockierung

OPTIONS EXTRA OPTIONEN EXTRA

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - MT - VHZ
 - SR D - PAT 0°

DOTATIONS ACCESSOIRES ZUSATZAUSSTATTUNGEN

RP1G - RP2G - C2 - CRC - CRS - RRS - FM...RS



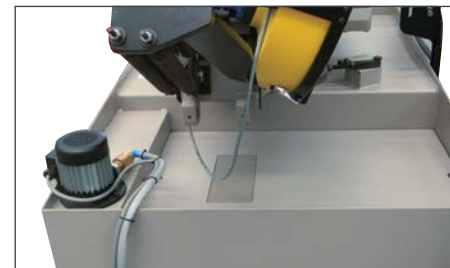
L'option G permet de couper le matériel sans l'action manuelle de l'avancement de la coupe faite par l'opérateur.

Mit dem optionalen Kit G kann das Material ohne Kräfteinsatz des Bedieners zugeschnitten werden.



Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

Regulierbaren Stützroller auf die Aufladeseite.



Bac réfrigérant de 30 L intégré dans la partie supérieure du bâti, avec bouchon de vidange.

30 L Tank des Abkühlungsmittels im Untergestell integriert mit Ladekappe.

lxhxs
3420x27x0,9
mm

35-70
m/min

MOTEUR MOTOR
1,3
kW
MERCURY+G

0-120
m/min

MOTEUR MOTOR
1,5
kW
MERCURY+G+VHZ

H2O
0,08
kW

530
kg

0,9x1,8x1,5 m
axbxc

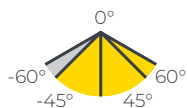
960±10
mm



FMB se réserve le droit d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

SATURN+G

SCIE À RUBAN MANUELLE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE ET DE 0° À 45° À GAUCHE
 MANUELLE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS UND VON 0° BIS 45° LINKS



	Ø	a b	a b	a b
0°	305	300	300x375	300x375
45° ↓	260	240	155x260	300x220
60° ↓	170	160	160x170	265x150
45° ↑	280	255	180x280	300x245

STANDARD

- ◆ Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descente en position frontale
- ◆ Micro arrêt lame à fin de coupe
- ◆ Étau blocage matériel très solide en fonte à décalage manuel, positionnable manuellement et avec système de blocage rapide de la pièce par levier
- ◆ Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45°, 60° et -45°
- ◆ Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage



- ◆ Gravitationssystem des Bügelabstiegs und Regulierungsvanne in frontale Position
- ◆ Mikro des Blattes Anhalt für die Schnittende
- ◆ Klemmvorrichtung mit manueller Positionierung und schnelle Sperrung des Stückes
- ◆ Umdrehung des Bügels mit Anschläge auf 0°, 45°, 60° und -45°
- ◆ Genaue Bemessung des Winkels durch eine Gradskala und starke Hebel um Bügels Blockierung

OPTIONS EXTRA

OPTIONEN EXTRA

KIT PN - VAT - NB1 BOX - NB2 BOX - LX - DM
 - MT - VHZ - SR DS

DOTATIONS ACCESSOIRES

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

RP2G - RP1G - C2 - CRC - CRS - RRS - FM...RS



Réducteur à arbre portant avec engrenages à dents hélicoïdales, cémentées, rectifiées et lubrifiées avec de la graisse longue durée qui ne nécessite aucun entretien (graissage).

Lagerwellen-Untersetzungsgetriebe mit schrägverzahnten Zahnradern, einsatzgehärtet, geschliffen und mit langlebigem, wartungsfreiem Fett geschmiert (Befettung).



Étau avec décalage sur guide linéaire pour couper à droite et à gauche.

Klemmvorrichtung auf Linearführung fließend für Winkel Schnitte nach links und rechts.



Bac réfrigérant de 50 L intégré dans la partie supérieure du bâti, avec bouchon de vidange.

50 L Tank des Abkühlungsmittels im Untergestell integriert mit Ladekappe.

lxhxs
3420x27x0,9
mm

35-70
m/min

SATURN+G

MOTEUR MOTOR

1,3
kW

0÷120
m/min

SATURN+G+VHZ

MOTEUR MOTOR

1,5
kW

H2O

0,08
kW

750
kg

1x1,8x1,6 m
axbxc

990±10
mm



FMB se réserve le droit d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

OPTIONS OPTIONEN

	JUNIOR+G	PHOENIX	PHOENIX+VHZ	HELIOS	TRITON	ANTARES	ORION	SENIOR+G	TITAN+G	MERCURY+G	SATURN+G
DM							○				○
KIT G	✓	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓
KIT PN		○	○	○	○		○		○	○	○
LX		○	○	○	○	○	○		○	○	○
MT	✓	○	○	○	○	○	○	✓	○	○	○
NB1 BOX		○	○	○	○	○	○		○	○	○
NB2 BOX		○	○	○	○	○	○		○	○	○
PAT 0°		○	○	○	○				○	○	
SR D		○	○	○	○				○	○	
SR DS							○				○
VAT		○	○	○	○	○	○		○	○	○
VHZ		○	○	○	○	○	○		○	○	○

○ = OPTIONS OPTIONEN
✓ = STANDARD SERIENAUSSTATTUNG



DM

Double étau manuel - coupes à 0° (amovible).

Doppelte manuelle Klemmvorrichtung - 0° Schnitte (Abnehmbar).



KIT G

Kit de descente gravitationnelle avec réglage à l'avant de la machine.

Schwerkraftunterstützte Bügelabsenkung mit Verstellmöglichkeit an der Vorderseite des Fahrzeugs.



KIT PN

Fermeture étau pneumatique avec actionnement à pédale.

Pneumatische Sperrung der Klemmvorrichtung durch Pedalkontrolle.



LX

Dispositif d'éclairage de la ligne de découpe au faisceau laser.

Vorrichtung zur Beleuchtung der Schnittlinie mit Laserstrahl.



MT

Vérin avec lecture de tension du ruban par manomètre.

Zylinder für Blattspannung mit Manometer um Anerkennung.

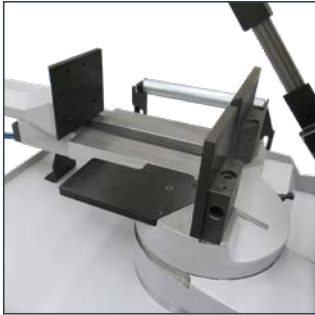


NB1 BOX

Micro-pulvérisation d'huile avec une buse sur la lame. Ölsprüher mit Düse am Sägeblatt.

NB2 BOX

Micro-pulvérisation d'huile à deux buses sur la lame. Ölsprüher mit zwei Düsen am Sägeblatt.



PAT 0°

Table supplémentaire pour la coupe à 0°, utile pour la coupe à 0° de pièces courtes.

Zusätzlicher Tisch für 0°-Schnitte, nützlich für 0°-Schnitte von kurzen Werkstücken.



VAT

Affichage de l'angle de coupe.

Schnittwinkelanzeige durch Display.



SR D

Rouleau de support de matériau. À installer uniquement du côté déchargement. Ne pas couper entre +40° et +60° avec le rouleau en position relevée.

Materialstützrolle. Nur auf der Entladeseite montieren. Nicht im Winkel von +40° bis +60° schneiden, wenn sich die Rolle in angehobener Position befindet.



VHZ

Rotation lame par onduleur.

Elektronische Regulierung der Blatt-Geschwindigkeit durch Inverter.



SR DS

Rouleau de support de matériau. À installer des deux côtés, chargement et déchargement. Ne pas couper entre +40° et +60° avec le rouleau en position relevée.

Materialstützrolle. An der Be- und Entladeseite montieren. Nicht im Winkel von +40° bis +60° schneiden, solange sich die Rolle in angehobener Position befindet.

DOTATIONS ACCESSOIRES ZUSATZAUSSTATTUNGEN

	JUNIOR+G	PHOENIX	PHOENIX+VHZ	HELIOS	TRITON	ANTARES	ORION	SENIOR+G	TITAN+G	MERCURY+G	SATURN+G
C2	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S
RE2GJ	C/S							C/S			
RE1GJ	C/S							C/S			
RE2G		C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S				
RE1G		C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S				
RP2G									C/S	C/S	C/S
RP1G									C/S	C/S	C/S
RMN	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
FM...RSE	S	S	S	S	S	S	S	S			
FM...RS									S	S	S

C = CÔTÉ CHARGEMENT LADESEITE
S = CÔTÉ DÉCHARGEMENT ABNAHMESEITE



RE1G - RE2G Max 260 kg/m
H min = 940 mm
H max = 1030 mm
Rouleau / Rollenbreite L = 400 mm

RE1GJ - RE2GJ Max 260 kg/m
H min = 790 mm
H max = 880 mm
Rouleau / Rollenbreite L = 400 mm



RP1G - RP2G Max 300 kg/m
H min = 910 mm
H max = 1000 mm
Rouleau / Rollenbreite L = 400 mm



C2 Max 750 kg
H min = 840 mm
H max = 1015 mm
Rouleau / Rollenbreite L = 550 mm



RMN Max 260 kg/m
 L min = 2 m
 L max = 6 m
 Rouleau / Rollenbreite L = 400 mm



FM..RS / FM..RSE Butées de mesure mécanique avec butée articulée à positionner en côté déchargement
Mechanische Messanschläge mit Gelenkanschlag, die auf der Abladeseite positioniert werden sollen
 1, 2, 3, 4, 5, 6 m

GOULOTTES SCHLITTEN

	JUNIOR+G	PHOENIX	PHOENIX+VHZ	HELIOS	TRITON	ANTARES	ORION	SENIOR+G	TITAN+G	MERCURY+G	SATURN+G
CREC				C	C	C	C				
CRES		S	S	S	S	S	S				
CRECP		C	C								
CRC									C	C	C
CRS									S	S	S
RRS		S	S	S	S	S	S		S	S	S
CRS+RRS									S	S	S
CRES+RRS				S	S	S	S				

C = CÔTÉ CHARGEMENT LADESEITE
S = CÔTÉ DÉCHARGEMENT ABNAHMESEITE



CRC Attelage côté chargement
Verbindug Ladeseite



CRS Attelage côté déchargement
Verbindug Abnahmeseite



CREC Attelage côté chargement
Verbindug Ladeseite



CRES Attelage côté déchargement
Verbindug Abnahmeseite



CRECP Attelage côté chargement +
 Rouleau pour Phoenix / Phoenix+VHZ
 Verbindug Ladeseite +
 Rollenbahn für Phoenix / Phoenix+VHZ



















CRES+RRS Attelage côté déchargement +
 Plan rouleaux extractible côté déchargement
 Verbindug Abnahmeseite +
 Abnehmbare Rolleroberfläche



CRS+RRS Attelage côté déchargement +
 Plan rouleaux extractible côté déchargement
 Verbindug Abnahmeseite +
 Abnehmbare Rolleroberfläche








TABLEAUX COMPARATIFS VERGLEICHSTABELLEN

CAPACITÉ DE COUPE SCHNITTKAPAZITÄT

	0°				45°				60°				45°			
																
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
JUNIOR+G	220	210	120x250	210x210	150	145	145x145	145x145	90	85	85x85	85x85	-	-	-	-
PHOENIX	220	215	130x250	215x230	150	150	150x150	200x135	90	90	90x90	90x90	-	-	-	-
PHOENIX+VHZ	220	215	130x250	215x230	150	150	150x150	200x135	90	90	90x90	90x90	-	-	-	-
HELIOS	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
TRITON	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
ANTARES	200	200	200x200	240x200	180	175	135x180	200x140	100	100	105x105	105x105	140	135	125x145	170x105
ORION	240	240	200x310*	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
SENIOR+G	260	260	250x350	260x260	230	165	110x240	165x165	150	90	90x150	90x90	200	170	60x260	260x100
TITAN+G	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY+G	305	300	300x370	300x370	260	260	120x290	300x220	180	180	90x190	250x160	-	-	-	-
SATURN+G	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245

*Standard 280 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNISCHE DATEN

									
	mm	m/min	kW	m/min+VHZ	kW+VHZ	kW	kg	m a x b x c	mm
JUNIOR+G	2450x27x0,9	35-70	1,1	-	-	0,03	205	0,7x1,6x1,3	840±10
PHOENIX	2450x27x0,9	35-70	0,75	-	-	0,06	270	0,75x1,4x1,5	985±10
PHOENIX+VHZ	2450x27x0,9	-	-	0=120	1,1	0,06	290	0,75x1,4x1,5	985±10
HELIOS	2700x27x0,9	35-70	0,75	0=120	1,1	0,06	280	0,8x1,4x1,5	985±10
TRITON	2700x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,1	0,08	335	0,8x1,4x1,5	950±10
ANTARES	2700x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,1	0,08	380	1,1x1,4x1,5	960±10
ORION	2700x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,1	0,08	475	0,9x1,5x1,5	990±10
SENIOR+G	3160x27x0,9	35-70	1,5	-	-	0,03	360	0,9x1,8x1,5	870±10
TITAN+G	3300x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,1	0,08	530	0,9x1,8x1,5	960±10
MERCURY+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,5	0,08	530	0,9x1,8x1,5	960±10
SATURN+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	0=120	1,5	0,08	750	1x1,8x1,6	990±10



GUIDE D'ACHAT EINKAUFSLEITFADEN

COMMENT ACHETER UNE SCIE A RUBAN DE QUALITÉ

Au moment de choisir votre scie à ruban, nous vous suggérons d'examiner les facteurs suivants :

SOLIDITÉ DE LA MACHINE

Plus une machine est robuste, plus grand est son poids, et plus elle sera en mesure d'amortir les vibrations qui ont été générées au cours du processus de coupe : la dent de la lame sera moins sollicitée et elle durera donc plus longtemps, la qualité de la coupe sera meilleure.

Préférez donc des machines avec une structure massive.

DEVELOPPEMENT DE LA LAME

Une lame avec un court développement sera plus soumise à des sollicitations pendant la coupe : les dents se casseront plus rapidement. Préférez des machines avec un grand développement de lames.

Temps morts et arrêts de la machine pour le remplacement de la lame ont un coût.

PUISSANCE SUR LA LAME

La force avec laquelle la lame effectuera la coupe dépend de la puissance du moteur mais aussi du type de moteur monté sur la scie.

Deux scies à ruban avec le même moteur lame, supposons de 1,1 kW. Une est équipée avec un **réducteur à vis sans fin** tandis que l'autre est équipée avec un **réducteur hélicoïdal (à engrenages)**.

Le rendement moyen d'un réducteur à vis sans fin est de 55% alors que, avec un réducteur hélicoïdal, vous obtiendrez un rendement moyen de 95%.

La puissance qui arrive à la lame sera :

Avec réducteur hélicoïdal :

$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$

Avec réducteur à vis sans fin :

$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$

Tout compte fait, en utilisant un réducteur à vis sans fin, on a un "gaspillage" de l'énergie - dissipée sous forme de chaleur - qui n'arrive pas à la lame.

MATERIAUX A COUPER

Aujourd'hui sur le marché il y a un nombre infini de matériaux avec des structures physiques très différentes.

La FLEXIBILITÉ pour une scie est très importante. Une scie à ruban équipée d'onduleur ou variateur mécanique de vitesse permet à l'opérateur de choisir la vitesse de la lame en l'adaptant au type de matériel à couper.

Privilégiez une machine avec onduleur.

FIABILITÉ DU CONSTRUCTEUR

Est-ce que le constructeur de votre scie à ruban peut se vanter d'une vaste expérience dans ce domaine ? Le réseau du SAV est-il répandu et efficace ?

Dans l'avenir vous pourriez avoir besoin de pièces détachées ou d'une assistance technique.

Rendez visite à votre fournisseur : vous pourrez ainsi évaluer son organisation interne, la solidité de son entreprise et sa volonté d'investir dans les technologies – des aspects qui garantissent la continuité dans le temps.

Choisir un partenaire fiable est une forme de protection.

MANUELS TECHNIQUES DE QUALITÉ

Des instructions claires, des sections de dépannage bien rédigées et des schémas de câblage à jour facilitent la maintenance, le diagnostic et la commande de pièces détachées.

Un bon manuel témoigne du sérieux et du souci du client de l'entreprise.



FMB met à votre disposition téléphonique, GRACIEUSEMENT, un technicien qui pourra vous aider à résoudre les petits problèmes ou vous fournira des conseils utiles à l'utilisation d'une SCIE FMB.

TIPPS ZUM KAUF EINER GUTEN BANDSÄGEMASCHINE

Bei der Auswahl Ihrer Bandsägemaschine sollten Sie unbedingt einige wichtige Faktoren berücksichtigen:

◆ ROBUSTHEIT DER MASCHINE

Je robuster eine Maschine und je höher ihr Gewicht, desto besser kann sie die Schwingungen dämpfen, die bei dem Schneidprozess entstehen: Die Zähne des Sägeblatts werden weniger beansprucht und halten daher länger, auch die Schnittqualität ist besser.

Bevorzugen Sie daher Maschinen mit massivem Aufbau.

◆ LÄNGE DES SÄGEBLATTS

Ein Sägeblatt von kurzer Länge wird beim Schneiden stärker beansprucht: Die Zähne verschleiben schneller. Bevorzugen Sie also Maschinen, die mit längeren Sägeblättern ausgestattet werden können.

Totzeiten und durch Sägeblattwechsel bedingter Maschinenstillstand sind mit Kosten verbunden.

◆ AM SÄGEBLATT WIRKENDE LEISTUNG

Die Kraft, mit der das Sägeblatt den Schnitt ausführt, hängt nicht nur von der Leistung des Sägeblattmotors ab, sondern auch von dem Typ des in der Sägemaschine eingebauten Untersetzungsgetriebes.

Nehmen wir als Beispiel zwei Sägemaschinen an, die mit gleichen Sägeblattmotoren mit 1,1 kW ausgestattet sind. Eine der Maschinen ist mit einem **Schnecken-Untersetzungsgetriebe** ausgerüstet, die andere dagegen mit einem **Zahnrad-Untersetzungsgetriebe**.

Der mittlere Wirkungsgrad eines Schneckengetriebes beträgt 55%, während das Zahnradgetriebe einen mittleren Wirkungsgrad von 95% erreicht.

Die am Sägeblatt bereitgestellte Leistung beträgt also:

Mit dem Zahnrad-Untersetzungsgetriebe:

$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$

Mit dem Schnecken-Untersetzungsgetriebe:

$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$

Insgesamt ist der Einsatz eines Schneckengetriebes mit Energieverlusten verbunden, da ein Teil der Energie in Wärme dissipiert wird und dem Sägeblatt nicht zur Verfügung steht.

◆ SCHNITTGUT

Heute bietet der Handel eine unendliche Vielfalt an Materialien an, die sich hinsichtlich ihrer physikalischen Merkmale auch sehr stark voneinander unterscheiden können.

Das Schlagwort in der heutigen Arbeitswelt lautet FLEXIBILITÄT - und dieselbe Forderung gilt auch für Werkzeugmaschinen. Eine mit Frequenzumrichter (oder mechanischem Getriebe) ausgestattete Sägemaschine ermöglicht dem Bediener die Auswahl der Sägeblattgeschwindigkeit, um diese dem Schnittgut anzupassen.

Bevorzugen Sie ein Gerät mit Wechselrichter.

◆ ZUVERLÄSSIGKEIT DES HERSTELLERS

Verfügt der Hersteller Ihrer Sägemaschine über langjährige Erfahrung in der Branche? Ist das Kundendienstnetz effizient?

In der Zukunft benötigen Sie möglicherweise Ersatzteile oder technische Unterstützung.

Besuchen Sie Ihren Lieferanten: So können Sie sich ein Bild von seiner internen Organisation, der Stabilität des Unternehmens und seinem Engagement für Technologieinvestitionen machen – Schlüsselfaktoren für langfristige Kontinuität.

Die Wahl eines soliden Partners ist eine Form der Absicherung.

◆ QUALITÄT TECHNISCHER HANDBÜCHER

Klare Anweisungen, übersichtliche Beschreibungen zur Fehlerbehebung und aktuelle Schaltpläne erleichtern Wartung, Diagnose und Ersatzteilbestellung.

Ein gutes Handbuch zeugt von einem seriösen Unternehmen, dem die Zufriedenheit seiner Kunden am Herzen liegt.



FMB stellt Ihnen telefonisch und **KOSTENLOS einen Techniker zur Verfügung**, der Sie bei der Lösung kleinerer Probleme unterstützt und Ihnen nützliche Ratschläge zum Gebrauch der SÄGEMASCHINEN von FMB erteilt.

LUBRIFIANTS SCHMIERMITTEL

ECOLOGIQUES ET BIODEGRADABLES
UMWELTVERTRÄGLICH UND BIOLOGISCH ABBAUBAR

NEBULA OIL



Le fluide Nebula Oil est un réfrigérant écologique d'haute qualité, utilisable en tous les travaux mécaniques d'enlèvement de copeaux pour métaux ferreux et liges légères.

Recommandé pour les suivants travaux mécaniques : sciure - tournage - fraisage - filetage - brochage - emboutissage et beaucoup d'autres applications.

Paquet de 5 Kg

Das Fluid Nebula Oil ist ein hochwertiger umweltverträglicher Schmierstoff, der zur Anwendung in allen mechanischen, zerspanenden Bearbeitungsverfahren an eisenhaltigen Metallen und Leichtmetalllegierungen geeignet ist.

Empfohlen für folgende mechanische Bearbeitungen: Sägen - Drehen - Fräsen - Gewindeschneiden - Räumen - Tiefziehen und viele weitere Anwendungen.

5 Kg Tank

BIO CUT



Bio Cut est un fluide lubri-réfrigérant écologique à base d'esters synthétiques d'origine végétale renouvelable, exonéré de bore, chlore, soufre et donateurs de formaldéhyde.

Il peut travailler sur n'importe quel matériel, de la fonte aux aciers hautement liés au titane, sans salir les alliages jaunes et l'aluminium en garantissant un niveau de nettoyage excellent, des pièces travaillées et des machines.

Paquet de 10 Kg

Bio Cut ist ein umweltverträgliches Kühlschmiermittel auf Grundlage von synthetischen Estern aus erneuerbaren Rohstoffe pflanzlichen Ursprungs, frei von Bor, Chlor, Schwefel und Formaldehydspendern.

Zur Bearbeitung aller Arten von Material geeignet, von Gusseisen bis hin zu hochlegiertem Titanstahl, ohne Flecken auf gelben Legierungen und Aluminium zu hinterlassen und unter gleichzeitiger Gewährleistung der optimalen Sauberkeit sowohl der bearbeiteten Werkstücke, als auch der Maschinen.

10 Kg Tank

ECO OIL S46



Eco Oil S46 est un fluide hydraulique synthétique de haute qualité, obtenu par la synthèse chimique de matières premières non-pétrolières provenant de sources végétales renouvelables.

Haute prestation, biodégradable et résistant au feu, il est biodégradable au plus de 60%, comme démontré par le test OECD 301B. Produit conforme aux normes DIN 51524 teil 2 et teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES.

Paquet de 25 Kg

Eco Oil S46 ist eine Hydraulisches Schmiermittel aus hoher Qualität, aus pflanzlichen Quellen gewonnen durch chemische Synthese von Materialien die aus erneuerbaren Quellen ohne Erdöl Spuren gewonnen sind.

Dies ist ein Biologisch abbaubar, mit hoher Leistungsfähigkeit und Feuerbeständiges Produkt. Wie von der OECD 301B Prüfung gezeigt, 60% der Komponenten ist biologisch abbaubar. Es respektiert die DIN 51524 teil 2 e teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES normen.

25 Kg Tank

REFRACTOMETRE REFRAKTOMETER

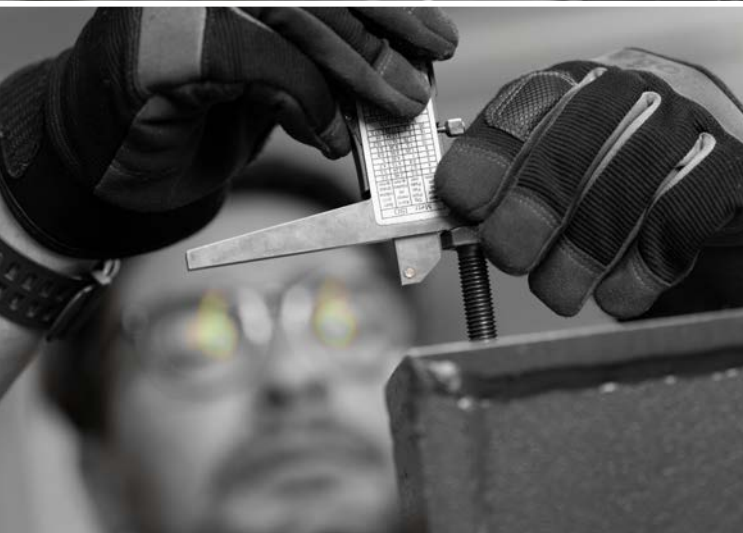


Instrument de mesure optique utilisé pour déterminer le pourcentage d'huile présent dans le liquide de refroidissement.

Modèle ATAGO - Master M - Made in Japan.

Vorrichtung für die Sichtkontrolle der Prozent Ölmenge die im Kühlmittel hergestellt ist.

Modell ATAGO - Master M - Made in Japan.







MANUAL
BANDSAW MACHINES
03/2026



FMB s.r.l. Via Lodi, 7
24044 Dalmine (BG) ITALY
Tel. +39 035.41.57.600
Tel. +39 035.370.555
info@fmb.it - fmb.it

